



Подписано цифровой
подписью: Макаров А.И.
DN: cn=Макаров А.И.,
o=ОГБПОУ "Боровичский
автомобильно-дорожный
колледж", ou=Директор,
email=makalex8@rambler.r
u, c=RU
Дата: 2025.09.26 09:41:29
+03'00'



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
программы подготовки специалистов среднего звена
областного государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Боровичский автомобильно-дорожный колледж»
по профессии

23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин

Квалификация: слесарь по ремонту строительных машин
Форма обучения: очная
Нормативный срок обучения: 1 год 10 месяцев
На базе: основного общего образования
Профиль получаемого профессионального образования:
технологический

1. Сводные данные по бюджету времени (в часах)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам и консультациям	Учебная практика	Производственная		Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Всего (по курсам)	Каникулы
			по проф. по специальности	Преддипломная					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1 курс	1404					72		1476	396
2 курс	828	144	396			72	36	1476	72
Всего	2232	144	396			144	36	2892	468

2. План учебного процесса по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин Квалификация: слесарь по ремонту строительных машин

Индекс	Наименование дисциплин, профессиональных модулей, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (часы)								Трудоемкость образовательной программы по курсам и семестрам (часы в семестре)					
				Самостоятельная учебная работа	Нагрузка по плану действий с преподавателем						1 курс		2 курс				
					Нагрузка по дисциплинам и МДК				По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация в форме экзамена	1 сем	2 сем	3 сем		4 сем	
					Всего учебных занятий	по учебным дисциплинам и МДК						17 недель (60 часов учебных занятий – 17 недель)	24 недели (60 часов учебных занятий – 22 недели)	17 недель (60 часов учебных занятий – 31 неделя)	самостоятельная работа	24 недели (60 часов учебных занятий – 12 недель)	самостоятельная работа
						Теоретическое обучение	Лабораторных и практических занятий	Курсовые работы (проекты)									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18

О.01	Обязательные учебные предметы	13/12 13/12	1476		14 04	701	703			48	24	612	792				
ОСЭП .01	Русский язык	1/1	96		78	40	38			12	6	34	44				
ОСЭП .02	Литература	1/13	117		11 7	62	55					51	66				
ОСЭП .03	Математика	1/1	291		27 3	185	88			12	6	119	154				
ОСЭП .04	Изобразительный язык	1/13	78		78		78					34	44				
ОСЭП .05	Информатика	1/1	135		11 7	37	80			12	6	51	66				
ОСЭП .06	Физика	1/1	171		15 6	118	38			12	6	68	88				
ОСЭП .07	Химия	1/13	56		56	34	22					34	22				
ОСЭП .08	Биология	1/13	56		56	42	14					34	22				
ОСЭП .09	История	1/13	100		10 0	62	38					34	66				
ОСЭП .10	Обществознание	1/13	78		78	40	38					34	44				
ОСЭП .11	География	1/13	34		34	20	14					34					
ОСЭП .12	Физическая культура	1/13	78		78	12	66					34	44				
ОСЭП .13	Основы безопасности и защиты Родины	1/13	83		83	10	73					17	66				
	Дополнительные учебные предметы																
ОСЭП .01	История и культура Новгородчины	1/13	34		34	17	17					34					
ОСЭП .02	Введение в специальность	1/3	44		44	20	24						44				
	Индивидуальный проект (эссе)	1/3	22		22		22						22				
Итого	Промежуточная аттестация по дисциплине												72				

ОСР ЭОФ	Социально- гуманитарный цикл	23, 6, 13	244	0	24 4	110	134							88	0	156	
СГО 1	История России	303	36		36	36										36	
СГО 2	Психология как в проф- фессиональной деятельности	303	46		46	-	46							22		24	
СГО 3	Безопасность жизнедеятельности	303	44		44	12	32							44			
СГО 4	Физическая культура	303	46		46	2	44							22		24	
СГО 5	Основы бережливого про- изводства	303	36		36	36										36	
СГО 6	Основы финансовой гра- мотности	303	36		36	24	12									36	
ОПФ 0	Общепрофессиональный цикл	2, 13, 13	176	0	17 6	56	120			6	6			176	0		0
ОПФ 1	Материаловедение	303	44		44	22	22							44			
ОПФ 2	Черчение	303	66		66	12	54							66			
ОПФ 3	Электротехника	303	66		66	22	44			6	6			66			
ПФФ 00	Профессиональный цикл		948	0	40 8	150	258		540	36	24			312		639	0
ПФФ 00	Профессиональные моду- ли	5, 13, 43	948	0	40 8	150	258		540	36	24			312		636	0
ПФФ 01	Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей	2, 13, 23	312	0	13 2	32	100		180	12	12			312	0		0
МФФ 01.0 1	Конструкция, эксплуата- ция и техническое обслуживание автомобилей	303	88		88	18	70			6	6			88			
МФФ 01.0 2	Специальное дело	303	44		44	14	30			6	6			44			
УПФ 1	Учебная практика	303	72						72					72			
ППФ 1	Производственная практика	303	108						108					108			

ПМ 02	Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при проведении подготовительных, сборочных операций перед сваркой, записки и контроль сварных швов после сварки	2,13/13	336	0	120	50	70		216	12	6					336	
МДК 02.01	Оборудование, инструменты и материалы для выполнения различных способов сварки деталей и контроля качества сварных соединений	19	136		120	50	70			12	6					136	
УЧП 2	Учебная практика	13	72						72							72	
ППП 2	Производственная практика	13	144						144							144	
ПМ 03	Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрывным электродом	1,13/13	300	0	156	68	88		144	12	6					300	
МДК 03.01	Технологические процессы выполнения различных способов сварки деталей и контроля качества сварных соединений	19	156		156	68	88			12	6					156	
ППП 3	Производственная практика	13	144						144							144	
ПА 4	Промежуточная аттестация		72											36		36	
ДПО 4	Демонстрационный экзамен	13	36														
Всего часов обучения		23,25 (13,9% 13,3%)	2952		2232				540			612	792	396		432	

Государственная итоговая аттестация лекционный экзамен												
	Количество дисциплин и МДК						14	14	8		7	
	Учебной практики						0	0	72		72	
	Производственной практики						0	0	108		288	
	Экзаменов							4	3		2	
	Дифференцированных зачетов						2	10	5		6	
	Зачетов						1		1			

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

Кабинет Русского языка и литературы

Кабинет математики

Кабинет иностранного языка в профессиональной деятельности

Кабинет информационных технологии в профессиональной деятельности

Кабинет-лаборатория физики

Кабинет естественно-научных дисциплин

Кабинет истории России

Кабинет безопасности жизнедеятельности

Кабинет инженерной графики

Кабинет электротехники и электроники

Кабинет материаловедения, метрологии, стандартизации и сертификации

Мастерские/зоны по видам работ

Мастерская Ремонт и обслуживание легковых автомобилей

Мастерская Кузовной ремонт

Залы:

- спортивный зал

библиотека, читальный зал.

4.1 Нормативная база реализации образовательной программы

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказ Минпросвещения России от 08 апреля 2021 г. №153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;
- Приказ Минпросвещения России от 26.08.2022 №774 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин»;
- Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России №390 от 5 августа 2020г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013г. №701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13.03. 2017г. №275н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по мехатронным системам автомобиля»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 30.09. 2020г. №685н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике».

Учебный план регламентирует порядок реализации образовательной программы с освоением:

- **общих компетенций**, включающими в себя способность:
 - ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
 - ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
 - ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
 - ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
- ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
- ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.
- ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
- ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
- ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
- **профессиональных компетенций**, соответствующих видам деятельности:

ВД.01 Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей:

ПК 1.1. Определять техническое состояние систем, агрегатов, узлов, приборов автомобилей для сохранения работоспособности, предупреждения отказов и неисправностей

ПК 1.2. Осуществлять комплекс мероприятий по демонтажу и ремонту систем, агрегатов и узлов автомобилей для устранения обнаруженных неисправностей

ПК 1.3. Выполнять комплекс мероприятий по сборке, регулировке и испытанию систем, агрегатов и узлов автомобилей, для оценки качества выполненных работ

ВД.02 Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при проведении подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистки и контроля сварных швов после сварки:

ПК 2.1. Определять техническое состояние систем, агрегатов, узлов, приборов автомобилей и строительных машин, для сохранения работоспособности, предупреждения отказов и неисправностей

ПК 2.2. Применять различные методы, способы и приемы сборки перед сваркой и сварки элементов конструкций автомобилей и строительных машин, с сохранением эксплуатационных свойств

ПК 2.3. Выполнять техническую подготовку сварочного производства перед сваркой элементов конструкций автомобилей и строительных машин при ремонте, для качественного выполнения сварочных работ

ПК 2.4. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами, сохраняя работоспособное состояние автомобилей и строительных машин

ПК 2.5. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса

ПК 2.6. Определять причины, приводящие к дефектам в сварных соединениях конструкции автомобилей и строительных машин при ремонте

ПК 2.7. Предупреждать дефекты сварных соединений элементов конструкции автомобилей и строительных машин, для получения качественной продукции

ПК 2.8. Оформлять документацию по контролю качества сварных швов после сварки элементов конструкций автомобилей и строительных машин

ВД.03 Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва

ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из сплавов металлов во всех пространственных положениях сварного шва

ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытым-электродом различных деталей

ПК 3.4. Выполнять ручную дуговую резку металла плавящимся покрытым электродом

4.2 Структура и объем образовательной программы.

Срок освоения образовательной программы в очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 93 недели, в том числе:

- ✓ объем учебной нагрузки – 82 недели:
 - работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем (по видам учебных занятий), включенной в 36 часовую недельную нагрузку – 62 неделя;
 - промежуточная аттестация в форме экзамена – 4 недели;
 - учебная практика – 4 недели;
 - производственная практика по профилю специальности – 11 недель;
- ✓ государственная итоговая аттестация – 1 неделя;
- ✓ каникулы – 13 недель.

Образовательная программа имеет следующую структуру:

- ✓ общеобразовательный цикл;
- ✓ социально-гуманитарный цикл;
- ✓ общепрофессиональный цикл;
- ✓ профессиональный цикл, включая учебные и производственные практики;
- ✓ государственная итоговая аттестация (демонстрационный экзамен)

4.3 Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный план вводится с 01.09 2026 г.

Учебный процесс организован следующим образом:

- учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно учебному плану по данной специальности;
- продолжительность учебной недели – пятидневная;
- для всех видов учебных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут;
- объем недельной образовательной нагрузки обучающихся по программе составляет 36 академических часа, и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем;
- объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по общеобразовательному циклу О.00 составляет 36 академических часов в неделю;
- численность обучающихся в учебной группе – не более 20 чел.;
- промежуточная аттестация в форме зачета (дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля;
- количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не более 8 экзаменов в учебном году, количество зачетов – 10, включая дифференцированные зачеты по производственным практикам;
- образовательная программа предполагает деление на подгруппы по следующим учебным дисциплинам и МДК: информатика, черчение, МДК 03.01 Технологические процессы выполнения различных способов сварки деталей и контроля сварных соединений;
- образовательная программа предполагает деление на подгруппы при проведении учебных практик.

4.4 Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл ОП СПО на базе основного общего образования с технологическим профилем получения среднего общего образования (1404 академических часов учебных занятий) содержит тринадцать учебных дисциплин и предусматривает изучение не менее 2 учебных дисциплин на углубленном уровне:

- «Литература» (117 часов);
- «Русский язык» (78 часов);
- «Иностранный язык» (78 часов);
- «Математика» (273 часа) – углубленный уровень;
- «История» (100 часов);
- «Физическая культура» (78 час);
- «Основы безопасности и защиты Родины» (83 часа);
- «Обществознание» (78 часов);
- «География» (34 часа);
- «Информатика» (117 часов);
- «Химия» (56 часов);
- «Биология» (56 часов);
- «Физика» (156 часов) – углубленный уровень;
- Индивидуальный проект (22 часа) – в рамках учебной дисциплины «Физика»;
- «История и культура Новгородчины» (34 часа) – дополнительная учебная дисциплина;
- «Введение в специальность» (44 часа) – дополнительная учебная дисциплина.

4.5.Консультации

В учебном плане по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям, по которым в качестве промежуточной аттестации планируется проведение экзамена, предусмотрены консультации. Время, отводимое на консультации (84 академических часа - колонка П), предусмотрено за счет времени на промежуточную аттестацию в форме экзамена. Формы проведения консультаций – групповые и индивидуальные. Консультации проводятся по расписанию.

Таблица 1. Распределение вариативной части образовательной программы по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин

	Наименование дисциплин, профессиональных модулей, практик	Учебный	Вариативная часть программы		Учебный план про-	Обоснование
			Всего	в том числе		

		п. пп ПОП		самосто- ятель- ная учеб- ная работа	нагрузка по взаимодей- ствию с препода- вателем по учебным дисципли- нам, МДК, по практике	проектно- точная аттестация в форме экза- мена и кон- сультации	график	
0.00	Общеобразовательный цикл	1476	-	-	-	-	1476	
СТ.00	Социально-гуманитарный цикл	216	28		28	-	244	
СТ.01	История России	36	-	-	-	-	36	Увеличение времени, необходимое на реализацию учебных дисциплин обязательной части ФГОС
СТ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	36	10	-	10	-	46	
СТ.03	Безопасность жизнедеятельности	36	8	-	8	-	44	
СТ.04	Физическая культура	36	10	-	10	-	46	
СТ.05	Основы бережливого производства	36	-	-	-	-	36	
СТ.06	Основы финансовой грамотности	36	-	-	-	-	36	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	108	68		68	-	176	
ОП.01	Материаловедение	36	8	-	8	-	44	Увеличение времени, необходимое на реализацию учебных дисциплин обязательной части ФГОС в соответствии с требованиями работодателя
ОП.02	Черчение	36	30	-	30	-	66	
ОП.03	Электротехника	36	30	-	30	-	66	
П.00	Профессиональный цикл	792	156		156	-	948	
ПМ.01	Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей	288	24		24		312	Увеличение времени, необходимое на реализацию профессиональных модулей обязательной части ФГОС в соответствии с требованиями работодателя
МДК.01.01	Конструкция, эксплуатация и техническое обслуживание автомобилей	72	16	-	16	-	88	
МДК.01.02	Слесарное дело	36	8	-	8	-	44	
УП.01	Учебная практика	72	-	-	-	-	72	
ПП.01	Производственная практика	108	-	-	-	-	108	
ПМ.02	Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при проведении подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварочных швов после сварки	288	48	-	48	-	336	
МДК.02.01	Оборудование, инструменты и материалы для выполнения различных способов сварки деталей и контроля сварных соединений	72	48	-	48	-	120	
МДК.02.03	Учебная практика	72					72	

III.02	Производственная практика	144	-	-	-	-	144	Увеличение времени, необходимого на реализацию профессиональных модулей обязательной части ФГОС в соответствии с квалификационными запросами работодателя
III.03	Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	216	84	-	84	-	300	
МД.04.01	Технологические процессы выполнения различных способов сварки деталей и контроля качества сварных соединений	72	84	-	84	-	156	
III.03	Производственная практика	144	-	-	-	-	144	
ГЭ	ГИА (Демонстрационный экзамен)	36	-	-	-	-	36	
	Промежуточная аттестация	36	36	-	36	-	72	
ИТОГО		2664	288	-	288	-	2952	

4.6 Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль результатов подготовки осуществляется в процессе проведения практических занятий, выполнения самостоятельной работы обучающимися или в режиме тестирования.

Промежуточная аттестация проводится в соответствии с календарным учебным графиком и включает зачет (дифференцированный зачет), экзамен.

Промежуточная аттестация в форме зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практик, что фиксируется в учебных программах. Количество зачетов, предусмотримое в процедурах промежуточной аттестации, не превышает 10 зачетов в учебном году. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

Экзамен предусматривается за счет времени отводимого на промежуточную аттестацию и не превышает 8 экзаменов в учебном году.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей образовательной программы (текущая и промежуточная аттестации) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и приобретенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разработаны и утверждены колледжем самостоятельно.

Государственная итоговая аттестация проводится в виде демонстрационного экзамена. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной практики и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Общий объем часов, отводимых в ФГОС СПО на проведение государственной итоговой аттестации в учебном плане, составляет 36 часов.

Процедура демонстрационного экзамена включает решение конкретных задач, а также способствует выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности.

Содержание заданий демонстрационного экзамена должна соответствовать результатам освоения одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательной организации, реализующей программу СПО.